

Name des Auftragnehmers / des Begünstigten Name of the contractor / beneficiary	Bezeichnung des Vorhabens Operation name	Zweck und Errungenschaften Purpose and achievements	Datum des Beginns des Vorhabens Operation Start Date	Voraussichtliches oder tatsächliches Datum des Abschlusses des Vorhabens Expected or actual date of completion of the operation	Förderfähige Gesamtkosten in Euro Total cost in Euro	EU-Fonds EU Fund	Spezifisches Ziel Specific objective	Kofinanzierungssatz der EU Union Co-financing rate	Standortindikator Location Indicator	Land Country	Interventionsbereich Intervention field
Braun + Sohn Druckerei GmbH & Co. KG	Nachhaltige und Ressourcen- schonende Umstellung des gesamten Produktionsprozesses durch permanent verfügbare Informationen, vernetzte Prozesse und selbstlernende Produktionsanlagen.	Vollständige Umstellung der Prozesse zur Einsparung von Energie und Ressourcen	30.08.2022	15.12.2024	3.010.980,00	EFRE	2.1	15,99%	63477 Maintal / Am Kreuzstein 85	Deutschland	029
RMM Metallbearbeitung GmbH	Die Umstellung des gesamten Prozesses durch automatisierte Abläufe und eine digitale Arbeitsvorbereitung führt zu einer nachhaltigen und Ressourcen- schonenden Produktion	Einsparung von Ressourcen und Energie durch einen vollständig gestellten Prozess	30.08.2022	15.12.2024	553.404,00	EFRE	2.1	24,28%	35232 Dautphetal - Holzhausen / Talstraße 4	Deutschland	029
WITOSA GmbH	In diesem Projekt geht es um die Anlagenflächen mit der Bezeichnung Energy BLOCKER. Diese Teile müssen hochdruckfest sein (Belastung von bis zu 100kN) und eine geringe Wärmeleitfähigkeit haben. Heute wird Titan als dafür ideal eingesetzt. Die Druckfestigkeit von Werkzeugstahl würde für den vorgesehenen Zweck ausreichen, jedoch der Kühl- bzw. Energieblockeffekt nicht. Durch eine neue Gestaltung mittels einer Hexagonalstruktur konnte das Titanwerkzeugstück gegen ein Werkzeugstahlstück ausgetauscht werden. Dieses neuartige Druckstück kann wegen der komplizierten Hexagonkanäle nicht spanend bearbeitet werden. Das kann nur mittels 3D-Druck geschehen. Die entsprechende 3D-Druck-Technologie soll angeschafft und in Betrieb genommen werden.	Hier handelt es sich um eine Prozessinnovation. Die neuen Produktewerden nicht mehr subtraktiv (spanende Fertigungsverfahren) sondern überwiegend additiv (3-D-Druck) hergestellt. Die mitarbeitenden Personennüssen in der Konstruktion, der Arbeitsvorbereitung, dem Produktionsprozess und der Nachbearbeitung ausgebildet werden. Zum Einsatz kommt die Technologie der Laser Metall Fusion. Da bei diesem Verfahren feinste Metallstäube als Grundmaterial eingesetzt werden, welche in sehr dünnen Schichten mittels Laser gesintert werden, brauchtes einen hermetisch abzugeschlossenen Raum, in dem Mitarbeiter mit spezieller Schutzausrüstung arbeiten. Da es an den jeweiligen Rändern der herzustellenden Werkstücke nicht gesintertes Materialreste gibt, braucht es auch eine spezielle Reinigungstechnologie.	17.10.2022	15.12.2024	898.382,57	EFRE	2.1	40,00%	35066 Frankenberg / Goldbachstr. 10	Deutschland	029
JD Druck GmbH	Nachhaltige und Ressourcen- schonende Umstellung der Welterverarbeitungsprozess durch Druckergebnisse durch konsequente, durchgängige Digitalisierung	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	16.09.2022	15.12.2025	475.980,00	EFRE	2.1	22,28%	36341 Lauterbach / Umgehungsstraße 39	Deutschland	029
Rudolf Fehrmann GmbH & Co.KG	Die Umstellung des gesamten Annahme-, Einlagerungs- und Bereitstellungs-Prozesses, durch einen vollständig geänderten Arbeitsablauf unter Einbeziehung erneuerbarer Energie und hocheffizienter Technik	Erhebliche Reduzierung von Ressourcen im betroffenen Prozess durch vollständig geänderte Prozesse.	15.09.2022	15.12.2024	507.371,32	EFRE	2.1	30,00%	36041 Fulda / Kruppstraße 4	Deutschland	029
Knebel Metalltechnik GmbH	Verringerung der CO2-Emissionen durch den Einsatz von digitalgesteuerter Technik und durchgängige Überwachung der Maßtoleranzen durch ständige Überwachung aller Produktionsprozess- Schritte	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	15.10.2022	15.12.2024	1.481.666,20	EFRE	2.1	24,55%	60433 Frankfurt am Main / Walnußweg 1	Deutschland	029
Reichenbacher- Apparatebau GmbH	Verringerung der CO2-Emissionen durch den Einsatz von digitaler Arbeitsvorbereitung und - technik für Großteile.	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	04.10.2022	15.12.2024	1.107.727,42	EFRE	2.1	23,96%	64686 Lautertal-Reichenbach / Brandauer Klinger 32	Deutschland	029
Metallverarbeitung Ziegler GmbH & Co. KG	Der bestehende Rundlaufautomat soll komplett durch einen Induktionsautomaten ersetzt werden. Hierdurch können wesentliche Produktionsmengen des bestehenden Längsblatautomaten auf Induktionsblatautomaten umgestellt werden. Der Längsblatautomat dient ausschließlich als backup bzw. für ggf. notwendige gezielte Nacharbeiten oder mögliche individuelle Kundenanfragen, welche im Jahr geringfügig anfallen.	Ziel des aktuellen Förderantrages soll es sein, durch einen Induktionsautomaten den Rundlaufautomaten zu ersetzen. Damit können die spezifischen Verluste deutlich minimiert werden. Die Umrüstung des Rundlaufautomaten auf einen Induktionsblatautomaten stellt eine in sich geschlossene Prozessinnovation da. Das Verfahren unterscheidet sich wesentlich vom bestehenden System und trägt maßgeblich zur Steigerung der Energie- und Ressourceneffizienz bei. Aus aktuellem Anlass ist hier insbesondere auf die vollständige Substitution vom Erdgas zu nennen.	21.10.2022	15.12.2024	487.920,00	EFRE	2.1	23,69%	35457 Lollar / Auweg 10 b	Deutschland	029
RMF Formenbau GmbH	Verringerung der CO2-Emissionen durch Minderung von Angüssen und Rückgewinnung des Ausschussmaterials	Einsparung von Ressourcen, Material und Energie	01.12.2022	15.12.2024	432.708,00	EFRE	2.1	29,61%	35236 Breidenbach / Schreinerstraße 5	Deutschland	029
Holz- und Glaswerkstätten Staudt	Verringerung der CO2-Emissionen durch eine vollständige Umstellung aller Prozesse	Einsparung von Material und Energie durch effiziente Prozesse	01.12.2022	15.12.2024	586.788,00	EFRE	2.1	27,83%	65759 Hattersheim / Schulstr. 37	Deutschland	029

Name des Auftragnehmers / des Begünstigten Name of the contractor / beneficiary	Bezeichnung des Vorhabens Operation name	Zweck und Errungenschaften Purpose and achievements	Datum des Beginns des Vorhabens Operation Start Date	Voraussichtliches oder tatsächliches Datum des Abschlusses des Vorhabens Expected or actual date of completion of the operation	Förderfähige Gesamtkosten in Euro Total cost in Euro	EU-Fonds EU Fund	Spezifisches Ziel Specific objective	Kofinanzierungssatz der EU Union Co-financing rate	Standortindikator Location Indicator	Land Country	Interventionsbereich Intervention field
Pieé CNC- Blechbearbeitung GmbH	Durch die Zusammenführung mehrerer Prozesse und Prozess- Digitalisierungserfolg eine deutliche Verringerung der CO2-Emissionen	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	30.12.2022	15.12.2026	1.232.640,00	EFRE	2.1	13,57%	61203 Reichelsheim / Frankfurter Straße 4	Deutschland	029
Schmidl Automation GmbH & Co. KG	Das Vorhaben verfolgt das strategische Ziel, durch definierte Maßnahmen im Rahmen der Fertigungsprozesse, deutliche Verbesserungen der Rohstoff- und Energieeffizienzen zu erlangen. Hierbei sollen im Rahmen des geplanten Vorhabens primär die Material- / Energieverbräuche und Material- / Energieeinsätze durch technische Innovationen im Bereich CNC-Drehen bzw. der Zerspanung komplexer Fertigungsteile minimiert werden. Gleichermassen wird die Qualität der Produkte und die Stabilität des Prozesses / Anlagenbetriebs gesteigert. Sekundär ergeben sich weitere Einsparungen, die aus dem Wegfall nachgelagerter Bearbeitungsschritte bspw. Fräsen, Bohren und Schleifen resultieren.	Es ist die Anschaffung einer neuen Universalrehmaschine des Typs DMGMori CTX alpha 500 geplant. Hierbei handelt es sich um eine innovative Technologie, die über dem allgemeinen Stand der Technik und der bisherigen maschinellen Unternehmensausstattung liegt. Zusammenfassend wird durch die Maßnahme eine Reduktion des Material-, Ressourcen- und Energieeinsatzes durch Effizienzverbesserung sowie eine Vermeidung von (Produktions-)Verlusten realisiert. Die geplanten Investitionskosten betragen rund 237.540 € und sollen durch Eigenmitteln sowie den FFFUS-Invest-Zuschuss getragen werden.	01.02.2023	15.12.2024	237.540,00	EFRE	2.1	19,83%	36119 Neuhof / Schaffeld 1	Deutschland	029
Fröhlich Feinblech und Maschinenbau GmbH	Verringerung der CO2-Emissionen durch die Umstellung der Fertigung von Blechtafeln und wesentliche Automatisierungskomponenten	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	01.04.2023	15.12.2025	1.412.400,00	EFRE	2.1	16,08%	35753 Grefenstein-Allendorf / Lenzwies 6	Deutschland	029
SIDA Metallverarbeitungs GmbH (Betriebsgesellschaft) Siegfried Baslian GmbH & Co. KG (Besitzgesellschaft)	Erhebliche Verbesserung der Material- und Energie-Effizienz durch eine neuartige, weitgehend automatisierte Fertigung von Tafelware	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	08.04.2023	15.12.2024	1.185.934,50	EFRE	2.1	29,50%	35684 Dillenburg-Frohnhausen / Industriestraße 29	Deutschland	029
MKV GmbH Kunststoffgranulate	Erhebliche Verbesserung der Material- und Energie-Effizienz durch eine neuartige, weitgehend automatisierte Aufbereitung von Abfällen zu Recyclaten	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	07.04.2023	15.12.2025	1.476.600,00	EFRE	2.1	29,98%	65614 Beseich / Niedertiefenbacher Straße 2	Deutschland	029
Giebelier GmbH	Umstellung des Spritzgießens durch eine nachhaltige und Ressourcen-schonende Prozessänderung	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	05.05.2023	15.12.2025	1.207.955,10	EFRE	2.1	30,00%	35713 Eschenburg / Dietzhölzstraße 21-24	Deutschland	029
Vollhardt Verwaltungen GmbH	Durch einen vollständig neuen Prozess erfolgt eine nachhaltige und Ressourcen-schonende Umstellung Rückgewinnung von Baustoffen	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	01.02.2024	15.12.2025	1.714.140,00	EFRE	2.1	29,17%	64521 Groß-gerau / Hans-Böckler-Straße 2	Deutschland	029
BIEN-HOLZ GmbH	Umstellung der Verarbeitung von Rundholz durch eine nachhaltige und Ressourcen-schonende Prozessänderung	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	01.06.2023	15.12.2025	2.151.431,88	EFRE	2.1	23,24%	36341 Lauterbach / Schiltzer Straße 11	Deutschland	029
Kremer-Kautschuk-Kunststoff GmbH & Co. KG	Nahezu vollständige Umstellung von mehreren Prozessen zur deutlichen Verbesserung der Material- und Ressourcen-Effizienz	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	12.06.2023	15.12.2025	1.926.000,00	EFRE	2.1	22,77%	63628 Bad Soden-Salmünster / Hans-Streif Straße 2-6	Deutschland	029
MC Services Nordhessen GmbH	Nahezu vollständige Umstellung von mehreren Prozessen zur deutlichen Verbesserung der Separierung und Gewinnung von Recycling-Material aus Abfällen.	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	16.06.2023	15.12.2024	2.696.400,00	EFRE	2.1	18,54%	34123 Kassel / Heinrich-Hertz-Str. 7	Deutschland	029
Pulverbeschichtung Schreiner GmbH & Co. KG	Heute nutzt die PBS eine Vakuum-Destillation; im Prinzip ist dies eine Verdampferanlage. Zukünftig soll das gesamte Reinigungsverfahren umgestellt werden. Es wird eine Chemisch-Physikalische Abwasseranlage installiert.	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	16.06.2023	15.12.2025	1.264.740,00	EFRE	2.1	30,00%	36323 Grebenau / Auf der Höhe 5	Deutschland	029

Name des Auftragnehmers / des Begünstigten Name of the contractor / beneficiary	Bezeichnung des Vorhabens Operation name	Zweck und Errungenschaften Purpose and achievements	Datum des Beginns des Vorhabens Operation Start Date	Voraussichtliches oder tatsächliches Datum des Abschlusses des Vorhabens Expected or actual date of completion of the operation	Förderfähige Gesamtkosten in Euro Total cost in Euro	EU-Fonds EU Fund	Spezifisches Ziel Specific objective	Kofinanzierungssatz der EU Union Co-financing rate	Standortindikator Location Indicator	Land Country	Interventionsbereich Intervention field
Janssen CNC-Blechverarbeitungs GmbH	Im Rahmen des Vorhabens soll eine bestehende CO2-Laserschneidanlage durch eine moderne Faser-Laserschneidanlage abgelöst werden.	Ziel des Vorhabens ist die Steigerung der Prozess-, Energie- und Materialeffizienz. Zudem werden hierdurch wirtschaftliche Vorteile generiert und der Ressourcenverbrauch des Unternehmens verringert. Hierdurch werden gleichermaßen die CO2-Emissionen des Unternehmens reduziert.	02.10.2023	15.12.2024	697.606,19	EFRE	2.1	10,49%	65604 Elz / Vor den Eichen 7-13	Deutschland	029
Gingel Bau + Plan GmbH Georg Gingel GmbH & Co. KG	Digitalisierung und daraus folgende Umstellung vieler Prozesse führen zum nachhaltigen und ressourcen-schonenden Prozessänderungen	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	04.07.2023	15.12.2025	1.741.746,00	EFRE	2.1	27,33%	34613 Schwalmsstadt / Dittfurthstraße 10	Deutschland	029
Druckhaus Bechstein GmbH Bechstein GmbH & Co. KG	Mit dem Ziel einer nachhaltigen und ressourcen-schonenden Produktion erfolgt eine nahezu vollständige Umstellung des Offset-Druck-Prozesses	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	10.07.2023	15.12.2024	2.381.820,00	EFRE	2.1	14,52%	35576 Wetzlar / Willy-Bechstein-Straße 4	Deutschland	029
AWB GmbH & Co. KG MB MetallbearbeitungsHolding GmbH	Durch eine vollständige Prozessumstellung beim Fräsen und Drehen wird eine erhebliche Verbesserung der Material- und Energie-Effizienz erreicht	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	22.09.2023	15.12.2025	1.682.040,00	EFRE	2.1	29,60%	68623 Lampertheim / Chemiestraße 8a	Deutschland	029
ESB Autoklinik GmbH	Eine wesentliche Verbesserung der Material- und Energie-Effizienz wird durch umfassend geänderte Prozesse erreicht	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	01.04.2024	15.12.2025	627.876,00	EFRE	2.1	14,21%	60489 Frankfurt am Main / Seegewann 13	Deutschland	029
Schrimpf GmbH & Co. Basaltwerke KG	Durch eine wesentliche Umstellung des eigentlichen Produktionsprozesses kommt es zu einer erheblichen Verbesserung der Material- und Energie-Effizienz.	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	01.01.2024	15.12.2025	1.380.300,00	EFRE	2.1	30,00%	38148 Kalbach / Büchenberger Straße 30	Deutschland	029
SOMACK GmbH	Die Somack GmbH möchte gemäß ihrer Unternehmensphilosophie weiterhin für die zukünftige Entwicklung gerüstet sein und plant die Anschaffung einer Neuen 4-Achsen-Fräsmaschine. Diese Maßnahme hat die Einsparung von Ressourcen, Kosten und CO2 zur Folge. Gleichmaßen werden Prozessabläufe neugestaltet und Innovation im Unternehmen integriert.	Zur Optimierung von Prozessabläufen spielt die Neuanlage eine entscheidende Rolle für die Somack GmbH. Aktuell ist die Fertigung von größeren Bauteilen eine Herausforderung, da diese in mehreren Einzelteilen geplant, gefräst und anschließend montiert werden müssen. Durch den Einsatz der Neuanlage wird diese Prozesskette deutlich vereinfacht und gleichzeitig Material sowie Energie eingespart. Dies ist dadurch bedingt, dass bspw. materialintensive Verbindungen von Bauelementen entfallen können.	16.02.2024	31.12.2025	879.540,00	EFRE	2.1	7,84%	35325 Mücke / Gottesrain	Deutschland	029
Heppenheimer Werkzeug- und Formenbau GmbH UND Heppenheimer GmbH & Co. KG	Durch vollständig umgestellte und digitalisierte Prozesse kommt es in diesem Vorhaben zu einer wesentlichen Verbesserung der Material- und Energie-Effizienz.	Erhebliche Reduzierung von Material und Ressourcen im betroffenen Prozess durch konsequente Digitalisierung, lernende Systeme, Einsatz von Automatisierungssystemen und vollständig geänderte Prozesse.	23.02.2024	15.12.2025	1.049.631,48	EFRE	2.1	7,73%	64686 Lautertal / Am Lösch 7	Deutschland	029